



UNIVERSIDADE FEDERAL DA BAHIA  
INSTITUTO DE BIOLOGIA  
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ECOLOGIA

PROCESSO SELETIVO PARA INGRESSO DE NOVOS ALUNOS  
DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ECOLOGIA  
(MESTRADO PROFISSIONAL)

2019

**COMISSÃO DE SELEÇÃO**

**Dr. Gilson Correia de Carvalho** – Instituto de Ciências da Saúde / UFBA (Presidente)

**Dra. Elaine Cristina Cambuí Barbosa** – Pós-Doc do Instituto de Física / UFBA

**Dr. Pavel Dodonov** - Instituto de Biologia / UFBA

**Dr. Pedro Luis Bernardo da Rocha** - Instituto de Biologia / UFBA

**Dra. Marina Siqueira de Castro** - UEFS

**Dr. Jeferson Gabriel da Encarnação Coutinho** – Pós-Doc do Instituto de Biologia / UFBA

Salvador, 05 de julho de 2019